

**BIGLIETTERIA
FERROVIARIA**

ACQUISTA QUI!

Scopri le offerte per i treni Alta Velocità e non solo!



**TRENITALIA
.ITALO
SNCF**

Ferrovie.it

da *Brevi ferroviarie* del 19 novembre 2021

Con GCF-Gefer è il tornio che raggiunge il treno

Comunicato stampa GCF

Ben 7 treni in soli 6 giorni. A Trento, presso l'officina ferroviaria di Trentino Trasporti, l'intervento di GCF-Gefer con il tornio mobile "MobiTurn" ha consentito di provvedere sul posto alla tornitura dei rotabili. Un intervento rapido, a km 0, che ha prodotto una decisa compressione dei costi e una notevole riduzione dei tempi.

Teatro della performance manutentiva dell'equipe Gefer l'officina ferroviaria di Trento dove la Trentino Trasporti ha a turno convogliato, fermandoli per un giorno soltanto, 7 dei propri treni "Minuetto" che necessitavano di intervento per l'evidente usura alle ruote.

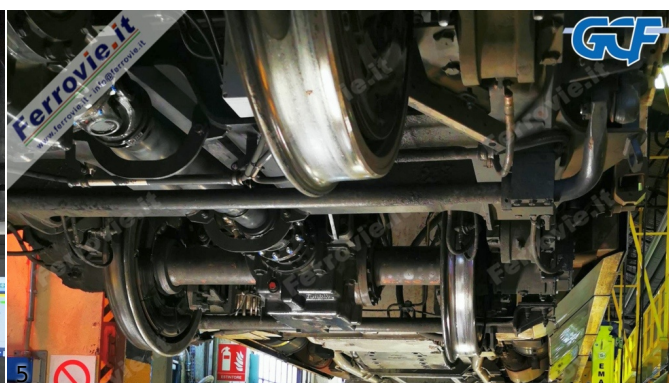


Le peculiarità dell'intervento di tornitura

Disegnati a Torino dalla Italdesign, costruiti e normalmente mantenuti da Alstom, i "Minuetto" - treni in composizione bloccata composti da tre casse (la testata motrice, la carrozza centrale e la testata finale) per 8 assi totali ed un peso di circa 54 tonnellate - sono stati mantenuti in loco, anziché, come solitamente avviene, essere inviati in un centro di tornitura attrezzato con fossa o, in alternativa, essere smontati per l'invio al tornio degli assili.

"In questo caso - spiega Walter Andolina, tecnico responsabile esecuzione manutenzione Gefer - con molto minore dispendio di tempo, i treni sono stati via via inviati alla locale officina ferroviaria e, una volta innalzati grazie alle potenti colonne di sollevamento di proprietà dell'officina ferroviaria stessa, si è potuto far scorrere il tornio mobile sul binario stesso e provvedere alla tornitura delle ruote".

Una procedura innovativa che MobiTurn, il tornio mobile di Gefer, è in grado di attuare non soltanto su assili a scartamento ridotto (1.000 mm) ma anche, come in questo caso, in presenza di assili a scartamento normale (1.435 mm).



L'attività di tornitura con tornio mobile è stata avviata da Gefer circa tre anni or sono nell'ottica di provvedere direttamente, con maggiore rapidità e minori costi, alla manutenzione periodica della nutrita flotta macchine del Gruppo Rossi. Un parco variegato di elementi tra locomotori, macchine operatrici ad alta efficienza, carri e carrelli: mettendoli in fila si otterrebbe un convoglio unico di 18.137 tonnellate, su 625 assi, lungo oltre 10 chilometri.

Con il tempo il servizio manutentivo di tornitura ha attirato l'attenzione oltre i cantieri GCF ed è stato così, su richiesta, esteso anche a terzi.

Il tornio mobile Gefer, trasportabile su Tir, può operare sia in officina sia su piazzali attrezzati con binari. In questo caso l'equipe manutentiva è in grado di provvedere al sollevamento dei rotabili grazie alle 8 potenti colonne mobili che, azionate da centraline elettroniche, sono in grado di operare in sinergia sollevando ognuna fino a 35 tonnellate.

Comunicato stampa GCF - 19 novembre 2021

☐ Iscriviti alla [newsletter quotidiana gratuita di FERROVIE.IT](#) per ricevere tutte le mattine le ultime notizie.

☐ Unisciti al nostro [canale WhatsApp](#) per aggiornamenti in tempo reale.

Ferrovie.it è dal 1997 il web magazine italiano dedicato alle ferrovie reali ed al modellismo ferroviario. E' vietata la riproduzione, anche parziale, di ogni contenuto del sito senza preventiva autorizzazione scritta della redazione. [Informativa sui cookie](#).

(C) Ferrovie.it - Roma - P.I. 08587411003